

# LAREC

Research Center  
Graduate School of

## LE CONSEIL

**De Jean Simonet - Jean-Pierre Bouchez - Joël Pelade - Patrick Gilbert**

**Éditions Eyrolles**

**Collection Références**

**49,70 €**

**633 pages**

**ISBN-10 : 2212542550**

**ISBN-13 : 978-2212542554**

Tout ce que vous désirez savoir de A à Z sur le conseil et cet univers incontournable. Ce livre vraiment original vous présente le conseil dans toutes ses dimensions : historique, sociologique, économique, méthodologique et managériale. Écrit par des praticiens du conseil en collaboration avec des " utilisateurs ", cet ouvrage vous permettra de connaître les savoir-faire, les méthodologies et les techniques du conseil et du consultant. Il répond aux besoins des clients et des managers qui s'interrogent sur les clés de différenciation des cabinets et des offres de conseil et sur la manière de travailler des consultants. Il donnera les savoirs indispensables et toutes les clés du métier au

consultant débutant, qu'il exerce en indépendant ou qu'il soit intégré en entreprise. Le consultant chevronné sera agréablement surpris d'y retrouver les fondamentaux d'un métier " qui préfigure le mode de travail des travailleurs du savoir ". Véritable livre de référence, ce guide passionnant est à portée de tous les lecteurs, des plus néophytes aux plus expérimentés. Livre de convictions, écrit par des professionnels qui aiment leur métier, il contribuera fortement à l'amélioration de l'efficacité dans la relation conseil-clients.

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Jean-Pierre BOUCHEZ est Docteur en sciences de gestion et Chercheur associé au Larequoi, ISM-UVSQ.